

für Hochleistungsdichtband und Schrumpfschläuche an HVC-Leitungen

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Hochleistungsdichtband	640 030
Schrumpfschlauch für HVC-50 Kopfstück	651 111
Schrumpfschlauch für HVC-50 Fußstück	601 111
Schrumpfschlauch für HVC-85 Kopfstück	601 111
Schrumpfschlauch für HVC-85 Fußstück	601 112

Technische Daten

Anwendungs-/Betriebstemperaturbereich	-40°C ... +90°C
Verarbeitungstemperatur	>10°C
UV-Beständigkeit	ja

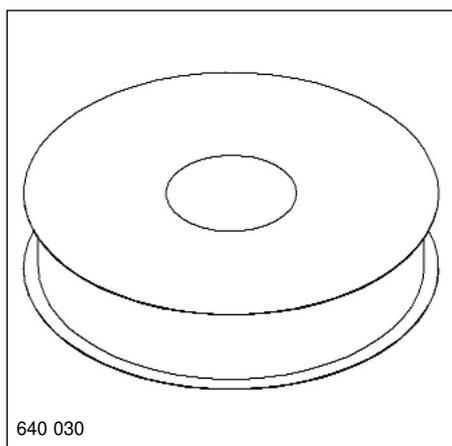
Montage

Bevor das Hochleistungsdichtband bzw. der Schrumpfschlauch angebracht werden kann, muss die Oberfläche von Verunreinigungen jeglicher Art befreit und mit dem J. Pröpster Reiniger (Art.-Nr.: 111 645) bzw. mit Isopropylalkohol gesäubert und entfettet werden. Vor dem Anbringen des Dichtbandes bzw. vor dem Beginn des Schrumpfprozesses ist auf einen trockenen Zustand der Oberfläche zu achten. Die Temperatur des Heißluftföns muss gegebenenfalls an die äußeren Witterungsbedingungen angepasst werden, wobei die HVC-Komponenten dabei nicht beschädigt werden dürfen.

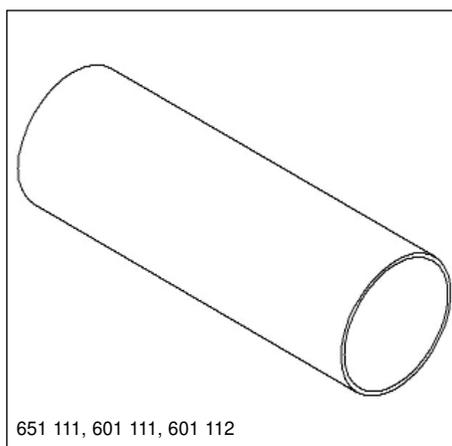
Für ein sicheres Abdichten werden Abschnitte des Hochleistungsdichtbandes mit einer Länge von 30 cm für den Kopfbereich und 40 cm für den Fußbereich empfohlen. Vor dem Anbringen ist die Trägerfolie des Dichtbandes zu entfernen. Für eine optimale Abdichtung wird empfohlen das Dichtband überlappend und unter leichtem Zug um die HVC-Komponenten zu wickeln. Nach dem Anbringen sollte das Dichtband zusätzlich angedrückt werden.

Gewährleistung

Bei der Lagerung ist auf eine Temperatur von +15 °C bis +38 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 % zu achten. Unsachgemäßer Gebrauch und Missachtung der Bedienungsanleitung führen zum Verlust des Garantieanspruchs. Das Hochleistungsdichtband sollte innerhalb von 9 Monaten nach dem Anlieferungsdatum verarbeitet werden. Bei der Mastinnenverlegung sollte für eine bessere Gleitwirkung bei der Montage zusätzlich ein Standardelektroisolerband über das Dichtband gewickelt werden.



640 030



651 111, 601 111, 601 112

Irrtümer, Änderungen und Druckfehler sind vorbehalten. Die Abbildungen sind unverbindlich. Nachdruck, auch auszugsweise, sowie jegliche elektronische Vervielfältigung ist nur mit schriftlicher Genehmigung der J. Pröpster GmbH erlaubt. Alle Rechte vorbehalten.

for high performance sealing tape and heat shrink tubing for HVC conductors

Type	Order-no.
High performance sealing tape	640 030
Heat shrink tubing for HVC-50 head-unit	651 111
Heat shrink tubing for HVC-50 base-unit	601 111
Heat shrink tubing for HVC-85 head-unit	601 111
Heat shrink tubing for HVC-85 base-unit	601 112

Technical data

Application temperature / Operating temperature	-40°C ... +90°C
Processing temperature	>10°C
UV resistance	yes

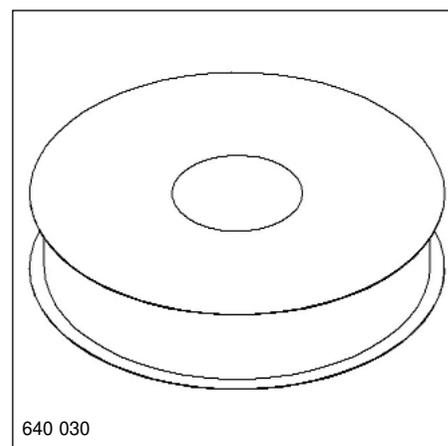
Mounting

Before the high performance sealing tape or the shrink tube can be attached, the surface must be freed of all kind of contamination and must be degreased and cleaned with the J. Pröpster cleaner (Ord. no. 111 645) or with Isopropyl-alcohol. Before applying the sealing tape or starting the shrinking process, ensure that the surface is dry. The temperature of the hot-air dryer may need to be adjusted to the external weather conditions, whereby the HVC-components must not be damaged.

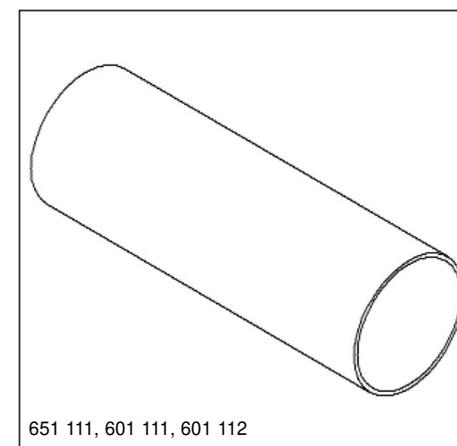
For a secure sealing, sections of the high performance sealing tape with a length of 30 cm for the head area and 40 cm for the foot area are recommended. The carrier foil must be removed before applying the sealing tape. For an optimal seal, it is recommended to wrap the sealing tape overlapping around the HVC-components. After applying the sealing tape, it should be pressed on additionally.

Warranty

During storage, a temperature of +15 °C to +38 °C with a relative humidity of 30 % to 70 % must be observed. Improper use and non-observance of the instruction manual will void warranty. The high performance sealing tape should be processed within 9 months of the delivery date. When laying the mast inside, a standard electrical insulating tape should also be wrapped over the sealing tape for a better sliding effect during assembly.



640 030



651 111, 601 111, 601 112

Mistakes, changes and printing errors are reserved. The pictures are nonbinding. Reprint, even in extracts or any electronic duplication is not allowed without written permission by J. Pröpster GmbH. All rights reserved.